Ihre Idee. Passend vorbereitet.

Bearbeitungsmasse & Dateiformate

xTool P3: Lasergravur und Laserschneiden - Fläche, Durchlauf und Rundgravur.

01 xTool P3

LASERN

915 × 458 mm

Maximale Bearbeitungsfläche

Objekthöhe: bis 220 mm im manuellen Modus, bis 180 mm im Automatikmodus.

Schneiden / Vektorgravur	**SVG, DXF**
Bildgravur	**JPG, JPEG, PNG, BMP, TIF**

Vektordaten bevorzugt im Massstab 1:1, Schriften in Pfade umwandeln. Die Objekthöhe ist keine mögliche Schnittstärke; diese hängt vom Material ab.

02 Durchlauf mit Förderband

CONVEYOR FEEDER

610 × 1’300 mm

Bearbeitungsbereich mit Standard-Kit (Breite × Länge)

Materialbreite: 101,6 bis 610 mm

Materiallänge mit Standard-Kit: bis 1’500 mm

Materialstärke: Holz bis 26 mm, Acryl bis 20 mm

Maximales Materialgewicht: 16 kg

Mit zusätzlichen Schienensätzen sind längere Werkstücke möglich. Der xTool-Support nennt derzeit bis zu 5 m unterstützte Länge. Die tatsächlich nutzbare Länge hängt von der vorhandenen Schienenkonfiguration ab.

Die zulässige Materialstärke beim Einzug ist keine garantierte Schnittstärke. Beim Standard-Kit sind 200 mm am Materialende als Restbereich einzuplanen. Längere Projekte bitte vorab absprechen.

03 Rundgravur mit Drehaufsatz

RA3

Ø 3 bis 198 mm

Empfohlener Werkstückdurchmesser im Rollenmodus (RA3)

Aufnahme / Werkstück	RA3: Durchmesser
Spannfutter	Ø 0-130 mm
Kugeln	Ø 25-100 mm
Ringe	Ø 11-70 mm

Gravierbare Länge und Fläche je nach Werkstückform und Aufnahme. Bitte Durchmesser und Länge bzw. Höhe angeben.

Quellen: xTool P3 / RA3 und Förderband (anklickbar). Zubehör je nach Ausstattung.

3D-Druck nach Mass

Bauraum & Dateiformate

Bambu Lab H2D Pro und H2S - Ihre Druckdaten passend vorbereitet.

04 Bambu Lab H2D Pro

3D-DRUCK

325 × 320 × 325 mm — Einzeldüsendruck

300 × 320 × 325 mm — Dualdüsendruck

Gesamtbereich beider Düsen: 350 × 320 × 325 mm. Dieser ist nicht durchgehend von beiden Düsen erreichbar. Für Bauteile mit beiden Düsen gilt der kleinere Dualbereich.

05 Bambu Lab H2S

3D-DRUCK

340 × 320 × 340 mm — Maximaler Bauraum

Alle 3D-Masse: Breite × Tiefe × Höhe. Stützstrukturen, Randhaftung und die Bauteilausrichtung können den verfügbaren Platz einschränken.

Dateiformate für beide 3D-Drucker

Bevorzugt: 3MF, STL, STEP / STP

Ebenfalls importierbar: OBJ und AMF. Die Vorbereitung erfolgt in Bambu Studio. Bitte Endmasse in mm angeben, besonders bei STL. Druckfertige Maschinendaten werden passend zum jeweiligen Drucker erstellt.

Projekt anfragen

Senden Sie Ihre Datei mit Materialwunsch, Endmassen, Stückzahl und Wunschtermin an info@philwerk.com. Die Machbarkeit kläre ich gerne persönlich mit Ihnen.

Quellen: Herstellerangaben / Datenblätter und Bambu-Studio-Anleitung (anklickbar).

xTool P3: Masse P3: Formate H2D Pro: Datenblatt H2S: Bauraum 3D-Dateiformate

CNC-Fräsen nach Mass

Sorotec Alu-Line 2010 Heavy Gantry

Für individuelle Fräsarbeiten, Schriftzüge, Reliefs und Bauteile nach Vorlage.

06 Verfahrwege & Arbeitsbereich

CNC

2’050 × 1’050 mm

Verfahrwege X × Y

Z-Verfahrweg	**220 mm**
Aufspannfläche ca. (X × Y)	**2’400 × 1’050 mm**
Durchlasshöhe unter Z ca.	**270 mm**

Die Durchlasshöhe gilt ohne Aufspannplatte.

Die Verfahrwege beschreiben den Bewegungsbereich der Maschine. Die tatsächlich fräsbare Fläche und Werkstückhöhe hängen zusätzlich von Aufspannplatte, Spannmitteln, Werkzeuglänge und Bearbeitung ab. Der Z-Verfahrweg ist keine garantierte Frästiefe.

Daten für Ihre Anfrage

DATENANLIEFERUNG

Für Konturen: vorzugsweise DXF oder SVG.

Für räumliche Bauteile und Reliefs: STEP / STP oder STL nach Absprache.

Bitte mitliefern: Endmasse in mm, Material, Materialstärke, Stückzahl und erforderliche Passungen bzw. Toleranzen.

Dies sind Empfehlungen für die Datenanlieferung. Die Werkzeugwege werden passend zur Maschine und zum Auftrag vorbereitet.

Projekt anfragen: info@philwerk.com

Massquelle: Sorotec-Originalrechnung vom 11.04.2024, technische Details auf Seite 1.
Herstellerhinweis: Masse können je nach Ausstattung variieren.

Farbiger UV-Druck

eufyMake E1: Druckbereiche & Dateiformate

Direktdruck auf passende Oberflächen, Runddruck und Druck von Rollenmaterial.

07 Flachbettdruck

KLEINES & GROSSES BETT

330 × 90 mm — Kleines, vorinstalliertes Bett (Mini)

330 × 420 mm — Grosses Bett (Hersteller: Standard)

Druckflächen, keine Geräte-Aussenmasse. Maximale Last je Bett: 1,5 kg. Die nutzbare Fläche hängt auch von Positionierung, Werkstückform und Halterung ab.

08 Roll-to-Film

ROLLENDRUCK

Bis 305 mm × 10 m

Maximale Druckbreite × durchgehende Drucklänge je Auftrag. Insgesamt 1 mm Sicherheitsrand berücksichtigen; der nutzbare Motivbereich ist entsprechend kleiner.

Rollenmaterial: 100-305 mm breit, 0,1-0,6 mm stark. Zu Beginn jedes Drucks fallen ca. 15-20 cm unbedrucktes Material an. Materialeignung und Tintenwahl werden vorab abgestimmt.

09 Rotationsdruck

ROTARY ATTACHMENT

Ø 40-100 mm — Unterstützter Durchmesser

Unterstützte Werkstücklänge: 80-245 mm. Maximales Werkstückgewicht: 1 kg. Für geeignete zylindrische und konische Gegenstände; die bedruckbare Fläche hängt von Form und Auflage ab.

Dateiformate für den E1

PNG, JPG, SVG, WebP, PSD, AI und PDF

Import im Web-/PC-Editor. Endmasse angeben; PNG eignet sich für freigestellte Motive.

Projekt anfragen: info@philwerk.com

Quellen: eufyMake Produktdaten, Zubehör und Editor-Hilfe (anklickbar).

Druckbetten Mini-Bett Roll-to-Film Rotation / Broschüre Dateiformate